

# iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 24/01/2025*

## iBiotec® NÉOLUBE® **PF 10 NLGI 2 PF 10.00 NLGI 00**

### **GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES**

Très haute et très basse température, très fortes charges

Ambiances agressives,

Compatible tous gaz y compris oxygène

Graisse pour lubrification sous vide

Lubrification très longue durée

Lubrification de sécurité maximum

**NEOLUBE® PF 10.00** est adaptée pour la lubrification à grands nombres de cycles de composants à jeu fonctionnel réduit

### **DESCRIPTION**

Possède une très faible volatilité en service.

Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages,

Utilisable à très hautes températures, totalement résistante à l'oxydation.

Insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.

Anticorrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.

Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères.

Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz.

Graisse spécifique pour lubrification à vie.

### **DOMAINES D'UTILISATION**

Ejecteurs en plasturgie (**PF 10.00**), tiroirs, colonnes.

Production et distribution de gaz.

Montage et lubrification en industries électromécaniques et électroménager.

Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique.

Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques.

Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires.

Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.

Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.

**NÉOLUBE PF 10** est utilisé pour la protection anticorrosion et antioxydation de toutes surfaces en ambiances chimiques agressives, acides ou bases fortes.

## ESSAIS DE COMPATIBILITÉ NEOLUBE® PF 10 ET NEOLUBE® PF 10.00 AVEC OXYGÈNE

Selon normes EN ISO 11114-3 et EN 1797 - Essais d'auto-inflammation BOMBE ET FIL CHAUD

BOMBE		
Pression d'injection de l'oxygène (bar)	Température de l'enceinte (°C)	Résultats
123 ± 4	480,5 ± 2,5	Pas d'inflammation
FIL CHAUD		
Température du fil	Résultats	
1200 °C	Pas de combustion	

**Conclusion :** Les aérosols **NEOLUBE® PF 10 ET NEOLUBE® PF 10.00** peuvent être utilisés sous flux d'oxygène jusqu'à 123 bars.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	nm
Couleur	Visuelle	Blanche	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	1765	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Télomère de PTFE	15%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		285-315	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups		285-315	1/10° mm
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	PFPE	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	1300	mm <sup>2</sup> /s
Viscosité cinématique à 100°C		800	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0.0	% de masse

Séparation d'huile 24h à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0.0	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	< 1	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.2	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-25 +250	°C
En pointe	-	-25 +260	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	100 000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.52	mm
Indice de charge de soudure		800	Dn
Test TIMKEN	ASTM D 2509	50	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	0-1	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	0	% de masse

\* non mesuré ou non mesurable

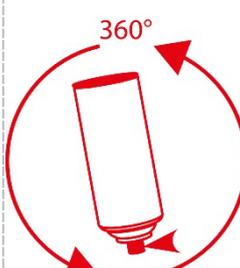
### CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de démarrage à froid (-20°C)	ASTM D 1478-63	8	N.cm
Couple de fonctionnement (-20°C)		< 2	N.cm
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MGG 11	I	Classification

### MODE D'EMPLOI

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

## PRÉSENTATIONS



360°

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.  
**3 %**

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL.  
NOMBRE D'UTILISATION X 5  
**97 %**

Brevet iBiotec 904 0 1968 4

code article 516178 NEOLUBE PF 10  
fiche de données de sécurité 114044  
code article 516177 NEOLUBE PF 10.00  
fiche de données de sécurité 114236

Aérosol 650 ml



**iBiotec**  
NEOLUBE® PF 10  
**GREASSE PERFLUORÉE**  
GREASE PERFLUORINATED  
GRASA PERFLUORADA  
SMAR PERFLUOROWY  
-25°C +260°C

TEC INDUSTRIES SERVICE  
ZILAMASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32  
ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SM1  
Visitez notre usine de production sur  
[YouTube](https://www.youtube.com)  
Tec Industries service

Aérosol 650 ml



**iBiotec**  
NEOLUBE® PF 10.00  
**GRAISSE FLUIDE PERFLUORÉE**  
PERFLUORINATED FLUID GREASE  
PERFLUORIERTES FLIESSFETT  
GRASA FLUIDA PERFLUORADA  
GRASSO FLUIDO PERFLUORATO  
SMAR PLYNNY PERFLUOROWY  
GRASA LUBRIFICANTE FLUIDA PERFLUORADA  
-25°C +260°C

Fiche technique sur - Technical data on -  
www.graisseperfluoree.com  
TEC INDUSTRIES SERVICE  
ZILAMASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32  
ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001 - 2018 - SIF  
Visitez notre usine de production sur  
[YouTube](https://www.youtube.com)  
Tec Industries service

**FABRIQUÉ  
EN FRANCE**

iBiotec® Tec Industries® Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.